

D55167

Compresor Horizontal 1.8 HP 15 Gal 200 PSI



Tecnología de Eficiencia de Alta Presión EHP / 4.8 SCFM a 90 PSI permite un tiempo de recuperación rápido / Motor de alta presión eficiente, permite trabajar con extensiones de hasta 15 metros.



ESPECIFICACIONES

D55167

Voltaje	Corriente Alterna
Potencia	1.8 HP
GalonesMax RPM	15
Max PSI	200
Tipo de Bomba	Libre de Aceite
Decibeles	78.5 dBA
Peso	37.6 kg
Cargador / Baterías	-

DEWALT

